



**CONTRALORÍA MUNICIPAL**  
**H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.**

DECLARACIÓN PATRIMONIAL  
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



**TIPO DE DECLARACIÓN**

**MODIFICACIÓN 2021**

**DATOS GENERALES DEL DECLARANTE**

**NOMBRE:** LUIS TELLEZ CRUZ **CORREO ELECTRONICO:** [tellezcruz19luis@gmail.com](mailto:tellezcruz19luis@gmail.com)

**DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN**

**NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

**¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?** NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

**ÁREA DE ADSCRIPCIÓN** SECRETARÍA DEL H. AYUNTAMIENTO **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** JUEZ CALIFICADOR

**NIVEL DEL EMPLEO** OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 DE OCTUBRE DEL 2021

**FUNCIÓN PRINCIPAL** AUDIENCIAS DE CONCILIACION

**CALLE** PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

**CÓDIGO POSTAL** 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

**ENTIDAD FEDERATIVA** PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

**DATOS CURRICULARES**

**NIVEL ESCOLAR** SUPERIOR **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** UNIVERSIDAD DE LA SIERRA

**CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO** LICENCIATURA EN DERECHO **ESTATUS** FINALIZADO

**EXPERIENCIA LABORAL**

**ÁMBITO/ SECTOR** PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL

**ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

**EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** JUEZ CALIFICADOR **SECTOR** PUBLICO

**FUNCIÓN PRINCIPAL** AUDIENCIAS DE CONCILIACION

**UBICACIÓN** PALACIO MUNICIPAL, APAPANTILLA, JALPAN, PUEBLA

**FECHA DE INICIO** 15 DE OCTUBRE 2018 **FECHA DE TERMINO** 15 DE OCTUBRE 2021

**INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS**

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$ 21,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)	
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
<b>INGRESO NETO DEL DECLARANTE</b>	
<b>INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)</b>	
<b>TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS</b>	<b>\$ 21,000.00</b>